

Hochschulring 1

Tel.: 03375/508-0

Fax: 03375/500324

15745 Wildau

## Amtliche Mitteilungen Nr. 18/2015

18.08.2015

# 1. Änderung der Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Automatisierungstechnik (grundständiges und duales System)

Auf der Grundlage von § 19, 22 und § 72 Abs. 2 Nr. 1 des Brandenburgischen Hochschulgesetzes in der Fassung der Bekanntmachung vom 28. April 2014 (GVBI. I/14, Nr. 18) hat der Fachbereichsrat des Fachbereichs Ingenieur- und Naturwissenschaften der Technischen Hochschule Wildau am 27.04.2015 die folgende Satzung erlassen. Die Satzung ist mit Schreiben des Präsidenten vom 10.06.2015 genehmigt.

#### Artikel 1

Die Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelor-Studiengang Automatisierungstechnik der TH Wildau vom 17.11.2014 (Amtliche Mitteilungen der TH Wildau 16/2014 wird wie folgt geändert:

- Die Änderung betrifft den Studienplan.

### Artikel 2 In-Kraft-Treten; Außer-Kraft-Treten

Die Neuregelungen gelten erstmalig für den Immatrikulationsjahrgang 2014.

Wildau, 18.08.2015

Prof. Dr. L. Ungvári

<u>Anlage</u>

#### Bachelorstudiengang Automatisierungstechnik (B.Eng.) dual

gültig ab WS 2014/15

FBR 27.04.2015							WS			SS			WS			SS			WS			SS			WS				
						1.	Sem		2.	Sem	١.	3.	Sem	١.	4.	Sem	١.	5.	Sem	١.	6.	Sem	١.	7.	Sem	١.	8.	Sem	١.
Module	٧	Ü	L	Ρ	ges.	sws	Р	СР	SWS	Р	СР	SWS	Р	CP	SWS	Р	CP	sws	Р	CP	SWS	Р	CP	SWS	Р	CP	sws	Р	СР
Ingenieurtechnische Grundlagen																													
Mathematik I	4	2	0	0	6	6	MP	5																	$\Box$	-			
Mathematik II	2	2	0	0	4			Ť	4	MP	5														$\vdash$	$\vdash$		$\vdash$	
Grundlagen der Mechanik	2	2	0	0	4	4	MP	5			Ť														Н	$\vdash$		1	
Fertigungstechnik	4	1	1	0	6	_		_				6	MP	6											$\vdash$	$\vdash$	<del></del>	$\vdash$	
Konstruktionsgrundlagen/CAD	4	0	2	0	6							-0	IVII	0	-	SMP	5					-	<del>                                     </del>		$\vdash$	┢	<del>                                     </del>	╁	
	2	0	1	_					_	140	_				6	SIVIE	3					-	-		⊣	⊢	-	┢	-
Werkstofftechnik und Materialwissenschaften		_	1	0	3				3	MP	5												-		<del> </del>	⊢		-	
Qualitätsmanagement	3	1	1	0	5																		_	5	MP	5		_	<u> </u>
Montage- und Handhabetechnik	2	1	1	0	4																4	SMP	5		$\vdash$	H			
Elektrotechnische Grundlagen																													
Elektrotechnik	2	1	1	0	4							4	MPL	5															
Elektronik	2	1	1	0	4										4	SMP	5											1	
Messtechnik/Sensorik	3	0	1	0	4											MPL	5								Н	$\vdash$		1	
Regelungstechnik	4	2	0	0	6										+	AIL L	J	6	MP	6				1	$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	1	
	2	2	0	0	_	<b>-</b>	$\vdash$					<u> </u>	$\vdash$	$\vdash$		$\vdash$	H		-		<b>-</b>	<u> </u>	$\vdash$	<del>                                     </del>	$\vdash$	┢	├	$\vdash$	$\vdash$
Elektrische Antriebsmaschinen		_	_	_	4	ļ	$\vdash$					<u> </u>	$\vdash$			$\vdash$	$\vdash$	4	MP	5	ļ	<u> </u>	$\vdash$	<b>!</b>	⊢	₩		₩	$\vdash$
Pneumatik/Hydraulik	2	2	0	0	4											$\vdash$	Ш	4	MP	5			<u> </u>	<u> </u>	ليا	<u></u>	—	_	<u> </u>
Mikroprozessortechnik	3	1	0	0	4									Ш		ш						<u> </u>	_	4	SMP	5	ـــــ	<u> </u>	<u> </u>
	L	L	L	L												ш	Ш					$ldsymbol{ldsymbol{ldsymbol{eta}}}$			ш	$\perp$	_		
informationstechnische Grundlagen																													
Informatik	2	2	2	0	6							6	MPL	5															
Softwareengineering	2	1	1	0	4				4	MPL	5																		
Rechnergestützle Systemanalyse	2	2	0	0	4													4	SMP	5									
Steuerungstechnik	2	0	2	0	4													4	MPL	5									
Visualisierung	2	1	1	0	4															Ť				4	SMP	5		1	
Automatisierungssysteme	2	0	0	2	4																4	SMP	5	-	O.V.II	Ť		╁	
7 diomatisierungssysteme	Ĺ	Ů	Ŭ	_																	_	DIVII	-		$\vdash$		1	-	
Fachspezifische Anwendungen																										$\vdash$			
	2	0	2	0	_																_	1 4DI	-		$\vdash$				
Vertiefungsmodul I	2	0		0	4																	MPL	5		ш	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	
Vertiefungsmodul II	2	2	0	0	4																4	SMP	_		ш	<u> </u>		_	
Vertiefungsmodul III	3	1	0	_	4																4	MP	5		Ш	<u> </u>			
Vertiefungsmodul IV	2	2	0	0	4																4	MP	5						
Vertiefung "Mikrotronik"																													
I) Labview- Programmierwerkzeug für die Produk	tent	wick	dunç	]																									
II) Montagegerechte Konstruktion miniaturisierte	Baı	uele	mer	ite																									
III) mechatronische Aktorik und Sensorik																													
IV) Mikroproduktionstechnologien																									П			1	
, ,		H																							П	$\vdash$		1	
Vertiefung "Maschinentechnik"			-	-																					Н	Н		1	
I) SPS Programmierung für Prozessentwicklung																									$\vdash$	$\vdash$	1	-	
	-	$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	<del>                                     </del>	1						-				$\vdash$	=		Н		1	<u> </u>	$\vdash$	<del>                                     </del>	$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$
II) Bildverarbeitung	-	$\vdash$	⊢	⊢	-	-							$\vdash$			$\vdash$	$\vdash$		Н	$\vdash$	-	$\vdash$	$\vdash$	-	⊢	⊢	<del></del>	1	$\vdash$
III) Erweiterte Regelungstechnik	<u> </u>	<b>—</b>	L	L	<u> </u>	<u> </u>										ш	Щ		Ш		<u> </u>	<u> </u>	$\vdash$	<u> </u>	╙	<u> </u>	—	├	_
IV) Autonome Systeme/KI	<u> </u>	H	_	_	<u> </u>											$\vdash$						<u> </u>	-	<u> </u>	╙	<u> </u>	—	-	<b>—</b>
	L	L	L	L	_	_										oxdot					_			_	$ldsymbol{\sqcup}$	ш	_		
Fachübergreifende Inhalte																													
Projektmanagement	2	1			3	3	SMP	4																			匚		oxdot
Kommunikation und Präsentation	2	1			3													3	SMP	4					$oldsymbol{L}$	$\Box$			
Fachenglisch	2	0	2	0	4																			4	MPL	5	L		
Produktionsorganisation	2	2	0	0	4																			4	MP				
Betriebliches Rechnungswesen	2				3																				SMP	_			
Wirtschaftsrecht und Mitarbeiterführung	2		0		4								П						П						П	Г	4	SMP	5
	П		Г	Г																					П			T	
Summe der Semesterwochenstunden	74	36	19	2	131	13			11			16	Н		14		H	25	Н	Н	24	H		24	Н	$\vdash$	4	t	t
Summe Credits Lehre	Ë	133	<del>- ' '</del>	ŕ	155	۳	$\vdash$	14			15	.0	H	16	144	$\vdash$	15	20	H	30	<del>-</del> ~	$\vdash$	30		$\vdash$	30	⊢⁼	$\vdash$	5
Credits f. prakt. Studienabschnitte	$\vdash$	⊢	⊢	⊢	_		$\vdash$	14			10		$\vdash$	10		$\vdash$			$\vdash$			$\vdash$	_	-	⊢	_	<del></del>	1	_
CLEOUS LOCAKI SILIQUENANSCHNITTE					40		1			1	1		1				7,5			7,5		ı	7,5		1 '	7,5	1		10
•	_	-	-																						$\overline{}$	$\overline{}$			
Credits f. Bachelorarbeit					12																								12
•								14			15			16															12 3 30

Die Anzahl der Modulprüfungen (MP, MPL, SMP) pro Semsester ist auf maximal 6 begrenzt.
Sem. - Semester CP – Credit Points nach ECTS S'

SWS - Semesterwochenstunden

V - Vorlesung Ü – Übung P - Projektarbeit L - Labor MP - Modulprüfung MPL - Modulprüfung mit Labor SMP - Studienbegleitende Modulprüfung

FBR 27.04.2015							WS			SS			WS			SS			WS			SS			WS	П
			Г	Г	ı	1	Sem		2	Sem		3	Sem		4	Sem		5	Sem	1	6	Sem		7	Sen	
Module	٧	Ü	L	Р	ges.	sws	Р	CP	sws	Р	CP	SWS	P	_	SWS	P	_	SWS	P		SWS	Р	CP	SWS	Р	c
Ingenieurtechnische Grundlagen																										
Mathematik I	4	2	0		6	6	MP	5																		
Mathematik II	2	2	0		4				4	MP	5															
Grundlagen der Mechanik	2	2	0		4	4	MP	5																		
Fertigungstechnik	4	1	1	0	6	6	MP	6																		Ļ
Konstruktionsgrundlagen/CAD	4	0	2	0	6				6	SMP	5														_	+
Werkstofflechnik und Materialwissenschaften  Qualitätsmanagement	3	0	1	0	3 5				3	MP	5							5	MP	5					_	╀
Montage- und Handhabetechnik	2	_	1	0	4													5	IVIP	5	4	SMP	5			t
Elektrotechnische Grundlagen																										_
Elektrotechnik	2	1	1	0	4	4	MPL	5																		Γ
Elektronik	2	1	1	0	4					SMP																Γ
Messtechnik/Sensorik	3	0	1	0	4				4	MPL	5								$oxedsymbol{oxed}$						匚	Ĺ
Regelungstechnik	4	2	0	_	6							6	MP	6											oxdot	Ĺ
Elektrische Antriebsmaschinen	2	2	0	0	4							4	MP	5					<u> </u>						_	Ļ
Pneumatik/Hydraulik	2	2	0		4	<u> </u>						4	MP	5				4	01.45	_					_	Ł
Mikroprozessortechnik	3	1	0	0	4													4	SMP	5						ł
informationstechnische Grundlagen Informatik	2	2	2	0	6	6	MPL	5																		I
Softwareengineering	2	1	1	0	4	۲Ť		Ť	4	MPL	5														$\vdash$	t
Rechnergestützte Systemanalyse	2	2	0	_	4	l					Ħ	4	SMP	5											T	T
Steuerungstechnik	2	0	2	0	4								MPL	5					L							T
Visualisierung	2	1	1	0	4													4	SMP	5						Ι
Automatisierungssysteme	2	0	0	2	4																4	SMP	5			F
Fachspezifische Anwendungen	^	_																								
Vertiefungsmodul I Vertiefungsmodul II	2	2	0	0	4														-		4	MPL SMP	5		-	╀
Vertiefungsmodul III	3	1	0		4														-		4	MP	5		H	╁
Vertiefungsmodul IV	2				4																4	MP	5			t
Mortiofung "Mikrotronik"			-																						_	+
Vertiefung "Mikrotronik"  1) Labview- Programmierwerkzeug für die Produk	tont	wick	klun																							╁
II) Montagegerechte Konstruktion miniaturisierter																									-	t
III) mechatronische Aktorik und Sensorik		1	T																						H	t
IV) Mikroproduktionstechnologien																										ļ
Vertiefung "Maschinentechnik"			-																							t
I) SPS Programmierung für Prozessentwicklung		H	H	H		<del>                                     </del>																			$\vdash$	t
II) Bildverarbeitung		H		H		t																			$\vdash$	t
III) Erweiterte Regelungstechnik			t	t																					T	t
IV) Autonome Systeme/KI		F																								F
Fachübergreifende Inhalte	Ļ																									t
Projektmanagement	2		0		3	3	SMP	4			Щ	_					Щ		<u> </u>						$\vdash$	Ļ
Kommunikation und Präsentation Fachenglisch	2	0	0		3	-						3	SMP	4				4	MPL	5					_	ł
Produktionsorganisation	2	2			4	$\vdash$			_									4	MPL	5					$\vdash$	+
Betriebliches Rechnungswesen	2	1	0		3	$\vdash$					H						H	3	SMP						$\vdash$	t
Wirtschaftsrecht und Mitarbeiterführung	2	2	0		4														J.V.	j				4	SMF	
		L	L																							l
Summe der Semesterwochenstunden	74	36	19	2	131	29			25			25			0			24	$ldsymbol{oxed}$		24			4		Į
Summe Credits Lehre		1	1	1	155			30			30			30			0		<u> </u>	30			30		<u> </u>	ļ.
Credits f. prakt. Studienabschnitte Credits f. Bachelorarbeit	-	$\vdash$	1	$\vdash$	35	-	-		-								25		-						-	-
Credits f. Kolloquien		$\vdash$	$\vdash$	$\vdash$	12 8	1											F								$\vdash$	ľ
Summe Credits		┢	┢	┢	210	-		30			30			30			5 30		1	30			30		-	ŀ
Die Anzahl der Modulprüfungen (MP, MPL, SMP)	pro	150	mer	stor		mavim	al A ba		<b></b>		30			JU			30			30		Н	30			۲
Die Artzani der Modulpfülungen (MP, MPL, SMP) Sem Semester						th ECT		-greil	zı. SWS -	Sem	esterv	/ochen	stund	en												H
		- Üb			. AG HUC	201			L - Lat		_ 0.01 V	. 50/1011	Janu	J			P - Pi	rojekta	rbeit							t
	1.5						or											,								+